



75300-XNS -KOSO STEP WGN SIDE GARNISH

取付・取扱説明書

この度は、無限製品をお買い上げ頂きありがとうございます。

以下の注意点を正しくご理解の上、お取り付け下さいますようお願い申し上げます。

取り付け後は、本書を必ずお客様にお渡し下さい。

ご注意

1. 開梱後は、ただちに梱包内容（構成部品表を参照）の不足や破損の無いことを確認して下さい。
2. 取り付け前に取り付け車両の型式、車両色と製品色の確認を行って下さい。

【適合車種】 STEP WGN SPADA 5BA-RP6・7 / 6AA-RP8

【色記号】	無限色	ホンダ色記号	色名
	PZ	NH883P	ブラチホワイト・パール
	CB	NH731P	クリスタルブラック・パール
	BX	B610M	ミッドナイトブルー・ビーム・メタリック
	ZZ	-	未塗装

※色記号はサービスインフォメーションプレートで確認して下さい。

3. 純正パーツの取り付け・取り外しは、サービスマニュアルに従って、作業を行って下さい。
4. 本製品の改造、組み付け不良、誤使用による不具合・事故等については、弊社は一切責任を負いませんのでご了承下さい。
5. 作業環境として20℃以上の温度が保てる場所での作業を推奨します。
6. 両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後は最低1日以上水が掛からない様にして下さい。

ご不明な点がございましたら下記までご連絡下さい。

〒351-8586 埼玉県朝霞市膝折町2-15-11

株式会社 M-TEC 商品事業部 国内販売課

【営業時間10:00~17:00（土日・祝日・弊社指定定休日を除く）】

TEL. 048-462-3131 FAX. 048-462-3121

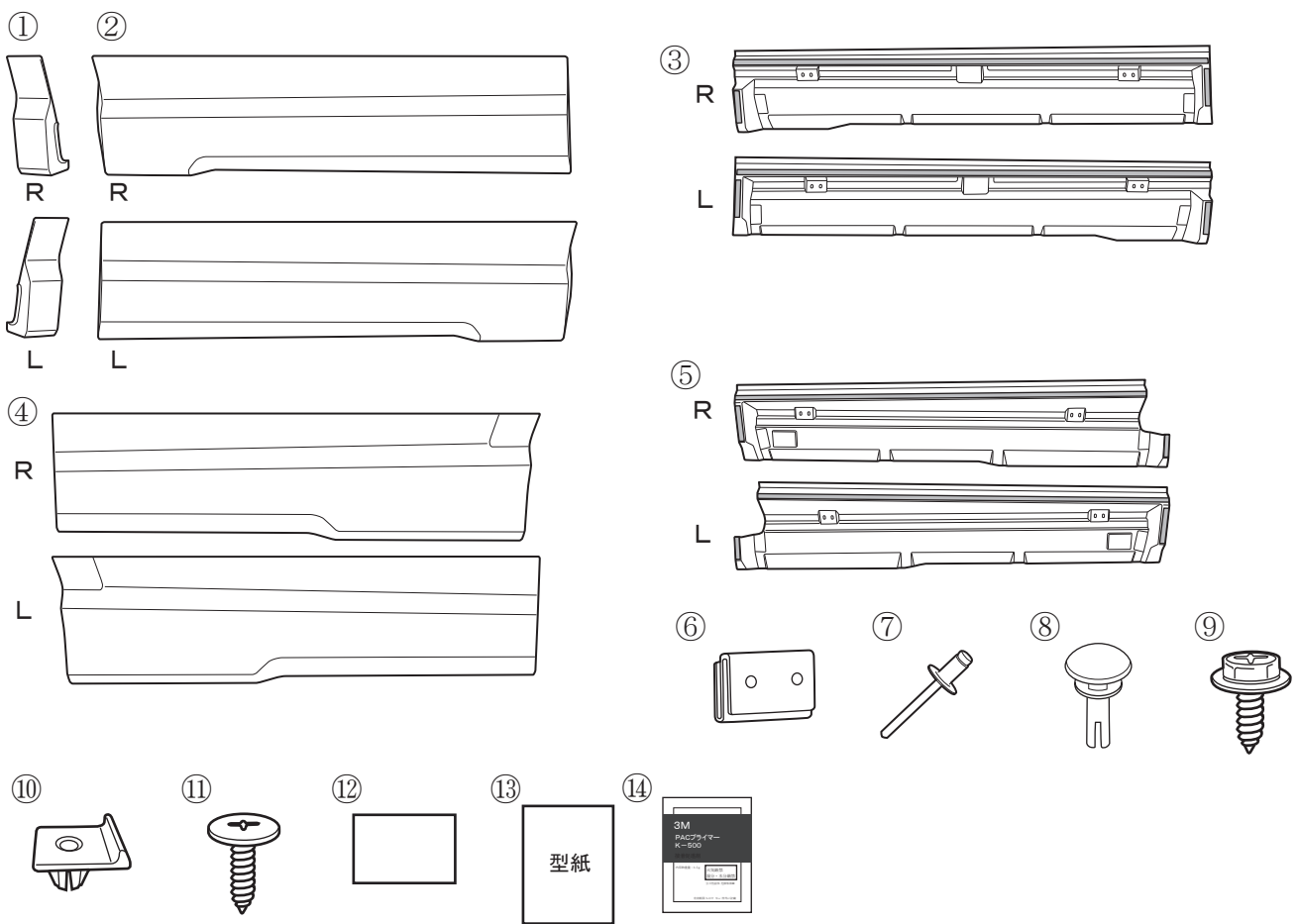
お客様へ

1. サイド ガーニッシュが事故や接触等により破損・変形した場合は、直ちに修復するか取り外して下さい。そのままの走行は、事故発生の原因になる恐れがあり、大変危険です。
2. サイド ガーニッシュの取り付けによりサイド ガーニッシュ取付部分の地上高が低くなり、段差等の通過の際、サイド ガーニッシュを擦る恐れがありますので、十分注意して運転して下さい。
3. 自動洗車機での洗車は避けて下さい。サイド ガーニッシュに無理な力が加わり、破損の原因となることがあります。
4. ジャッキアップ及びリフトアップの際は、サイド ガーニッシュとのクリアランスを必ず確認して下さい。
5. 定期的にボルト・ナット類のゆるみ、ガタ等を点検し、取り付け状態を確認して下さい。

【構成部品表】

No.	PARTS NAME.	QTY.
①	FR フェンダー ピース (R/L)	各1
②	FR ドア アウター ピース (R/L)	各1
③	FR ドア インナー ピース (R/L)	各1
④	RR ドア アウター ピース (R/L)	各1
⑤	RR ドア インナー ピース (R/L)	各1
⑥	ブラケット	8
⑦	リベット	16
⑧	クリップ	12
⑨	タッピングスクリュー	2
⑩	グロメット	2
⑪	低頭タッピングスクリュー	2
⑫	プロテクションシート	10※予備2枚
⑬	型紙	1
⑭	PACプライマー K-500	1

本書本文中の使用部品番号は
構成部品表に準じます。



未塗装品のみ 未装着品

No.	PARTS NAME.	QTY.
⑮	モール (ブラック/グレー) イ型	各2
⑯	モール (ブラック) L型	1

【必要工具】

- ・ドライバー + ・クリップリムーバー ・ドリルφ3、φ6、φ10 ・ハサミ
- ・キリ ・プラスチックハンマー ・ハンドリベッター ・イソプロピルアルコール
- ・ウエス ・マスキングテープ

◆◆塗装作業の注意事項◆◆

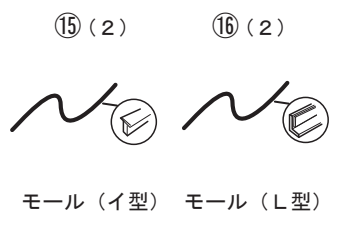
1. 乾燥は、常温乾燥をお勧めします。強制乾燥での焼付上限温度は60℃です。60℃以上に加熱すると変形する場合がありますので、ご注意下さい。
2. その他につきましては、塗料メーカーの取扱説明書に従って、有機溶剤中毒および引火事故等の危険防止に努め、作業を行って下さい。
3. 遠赤外線機でのスポット乾燥はお止め下さい。

推奨品 塗料：2液性アクリルウレタン樹脂塗料（常温乾燥タイプ）

【未塗装品】 ※塗装済み品の場合はP4の「I. 取付準備」から始めて下さい。

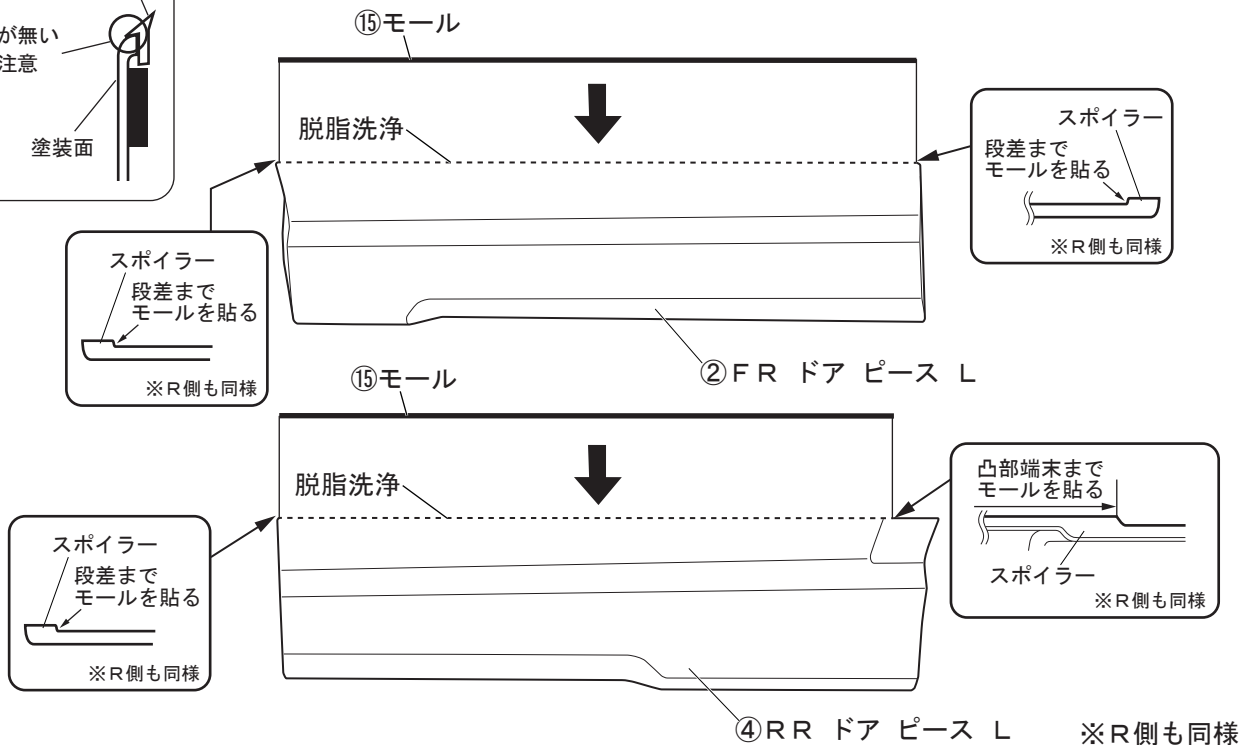
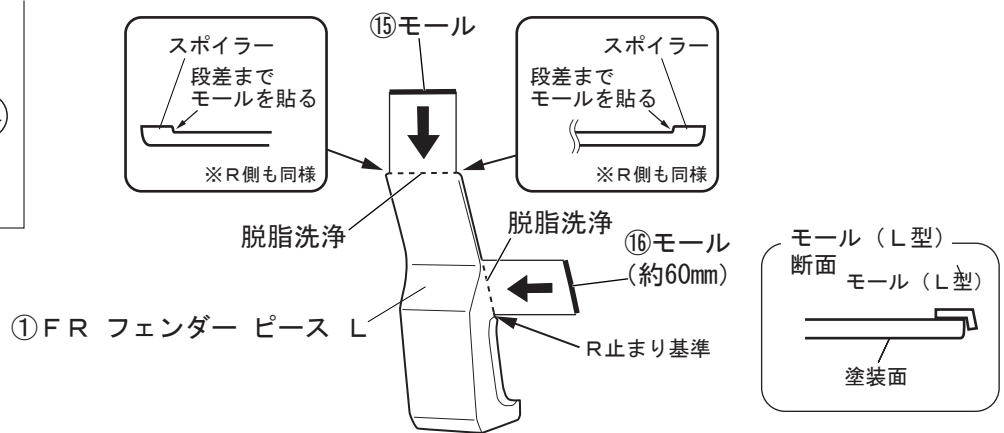
塗装後、⑮⑯モールを①FR フェンダーピース（R/L）、⑮モールを②FR ドア アウターピース（R/L）、④RR ドア アウターピース（R/L）に貼り付ける。
その際に貼り付け面を脱脂すること。

[使用部品]



モール
・車体色が明るい場合
グレー
・車体色が暗い場合
ブラック

モール (I型) 断面
モール (I型)
浮きが無いよう注意
塗装面



注意

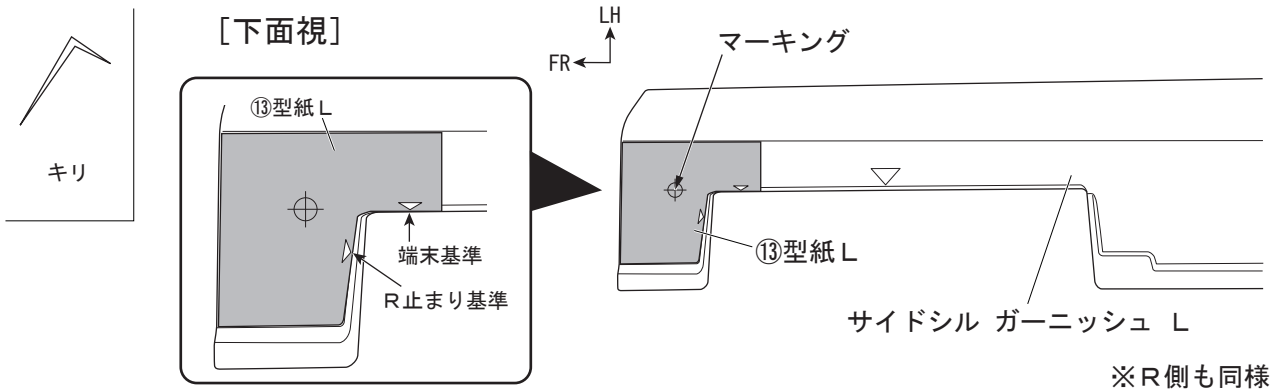
接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。
温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

I. 取付準備

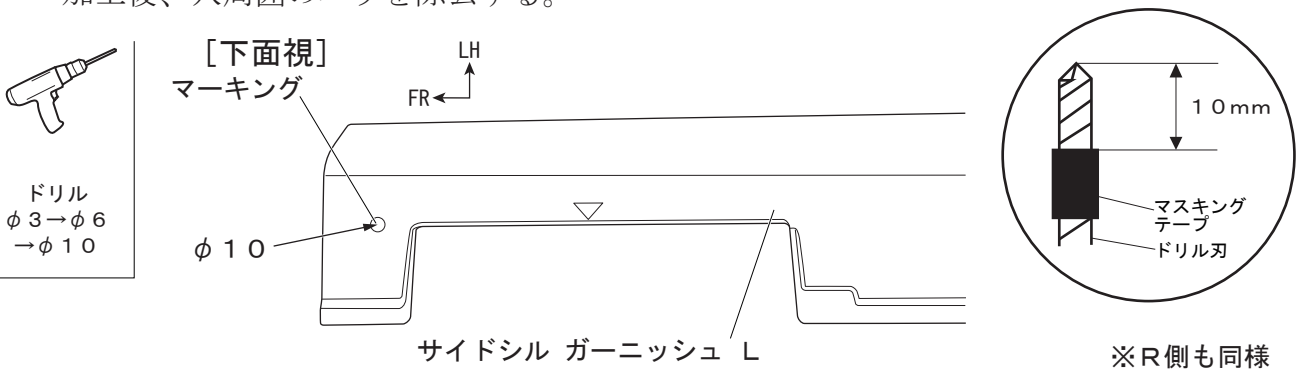
- 《注意》・サイド ガーニッシュおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。
 ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
 ・作業は左右同様にを行うこと。

1. 車両からサイドシル ガーニッシュを取り外す。(サービスマニュアル参照)
 ※取り外した車両部品、タッピングスクリューは再利用する為、紛失や破損に注意すること。

2. 車両サイドシル ガーニッシュ前端部下面の図示位置に⑬型紙を使用し、穴あけ位置をキリでマーキングする。
 マーキング後、⑬型紙を剥がす。



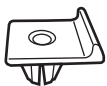
3. 車両サイドシル ガーニッシュ前端部下面のマーキング位置にφ10 (φ3→φ6→φ10) の穴を片側1ヶ所あける。
 穴あけ貫通時の突き抜け防止策としてドリルの刃にマスキングテープ等を貼っておく。
 加工後、穴周囲のバリを除去する。



4. 車両サイドシル ガーニッシュ前端部下面のφ10加工穴に⑩グロメットを片側1ヶ所取り付け。

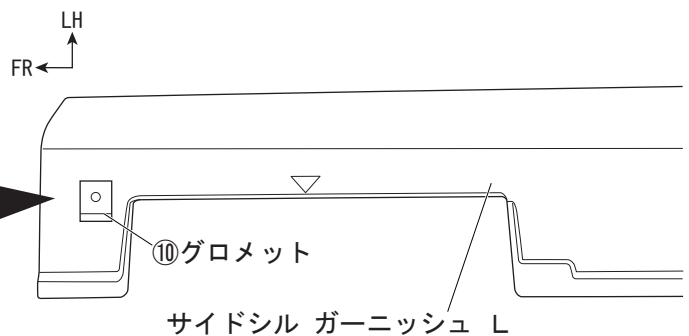
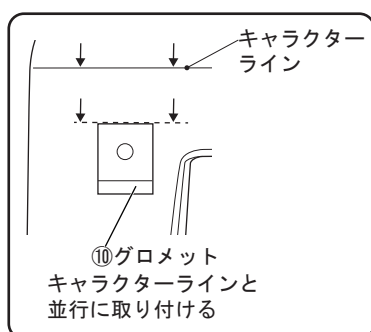
[使用部品]

⑩ (2)



グロメット

[下面視]



※R側も同様

5. サイドシル ガーニッシュを車両に復元する。(サービスマニュアル参照)
 その際、ホイールハウス部上段の車両タッピングスクリュー (再利用) は取り付けないこと。

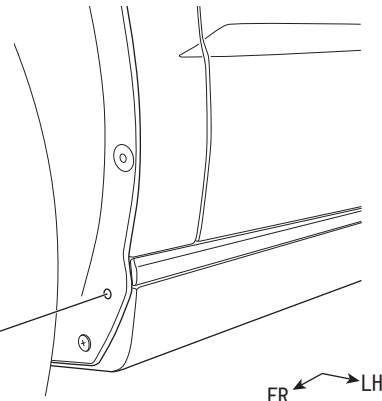
(2)



車両タッピングスクリュー (再利用)

車両タッピングスクリュー (再利用)

※後の工程で取り付けるため、ここでは取り付けない

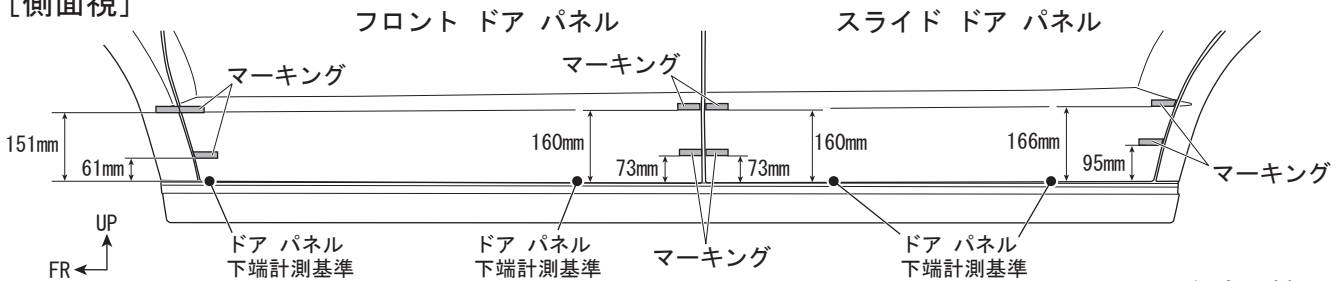


FR ← LH

※R側も同様

6. 図示寸法で計測し、③⑤インナー ピースおよび②④アウター ピースの取り付け位置をフロント ドア パネル、スライド ドア パネル側面にマスキングテープでマーキングする。

[側面視]



※R側も同様

7. 図示寸法で計測し、⑫プロテクションシートをフロント ドア パネル、スライド ドア パネル側面下方に片側 4ヶ所貼り付ける。
 その際、貼り付け部を脱脂洗浄すること。

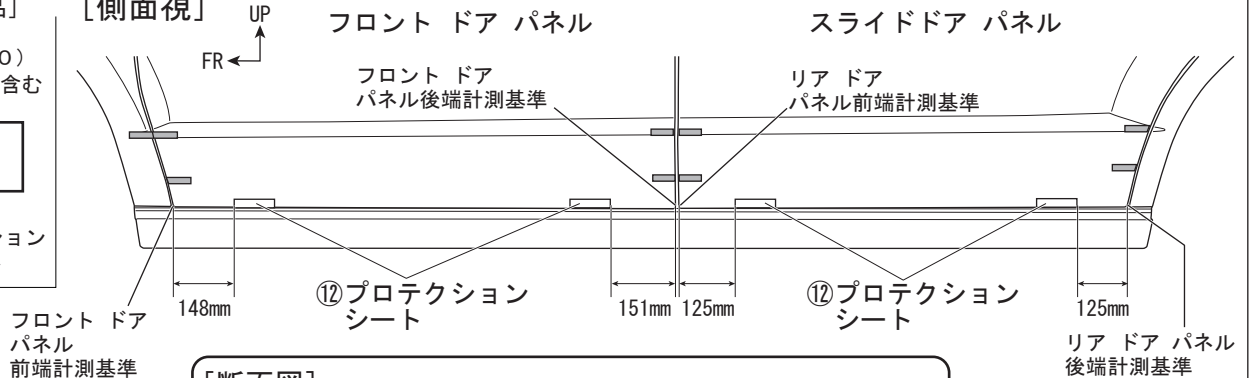
[使用部品]

⑫ (10) 予備 2 枚含む



プロテクションシート

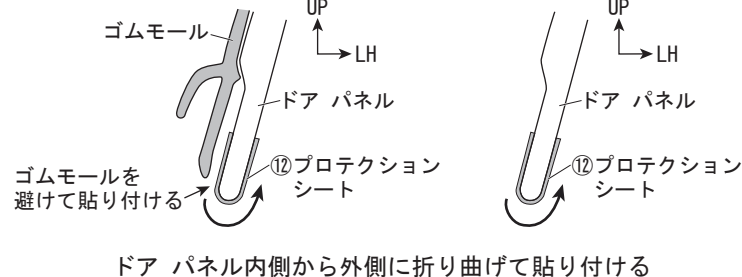
[側面視]



[断面図]

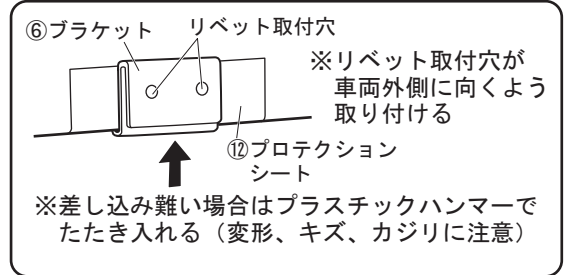
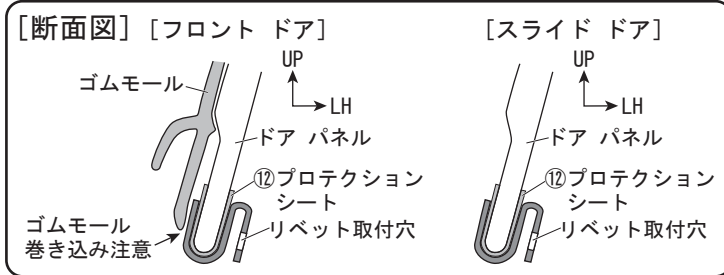
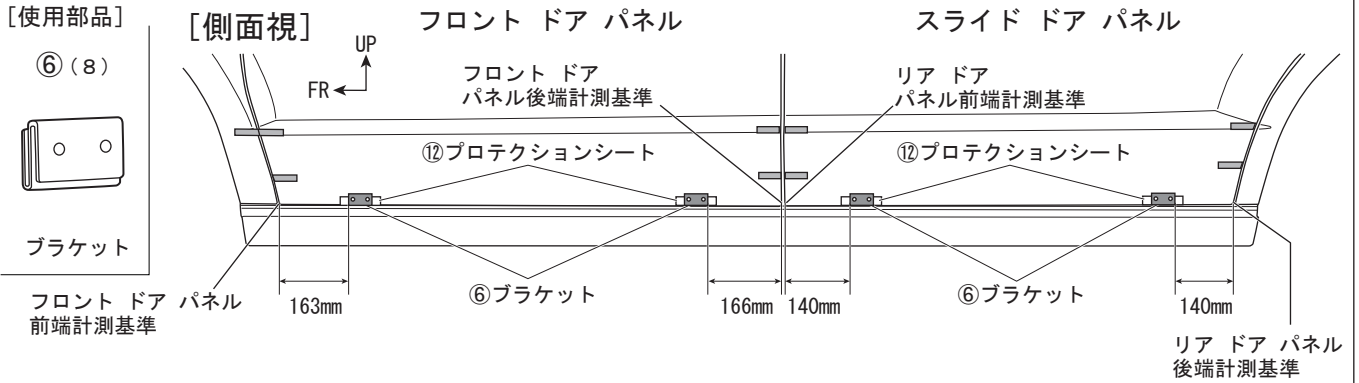
[フロント ドア]

[スライド ドア]



※R側も同様

8. 図示寸法で計測し、⑥ブラケットをフロント ドア パネル、スライド ドア パネル側面下方に貼り付けた⑫プロテクションシート上に片側4ヶ所取り付ける。



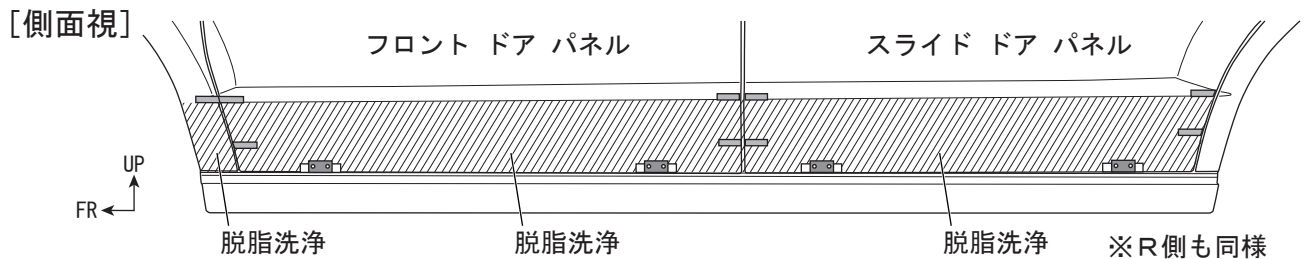
※R側も同様

II. サイド ガーニッシュの取付

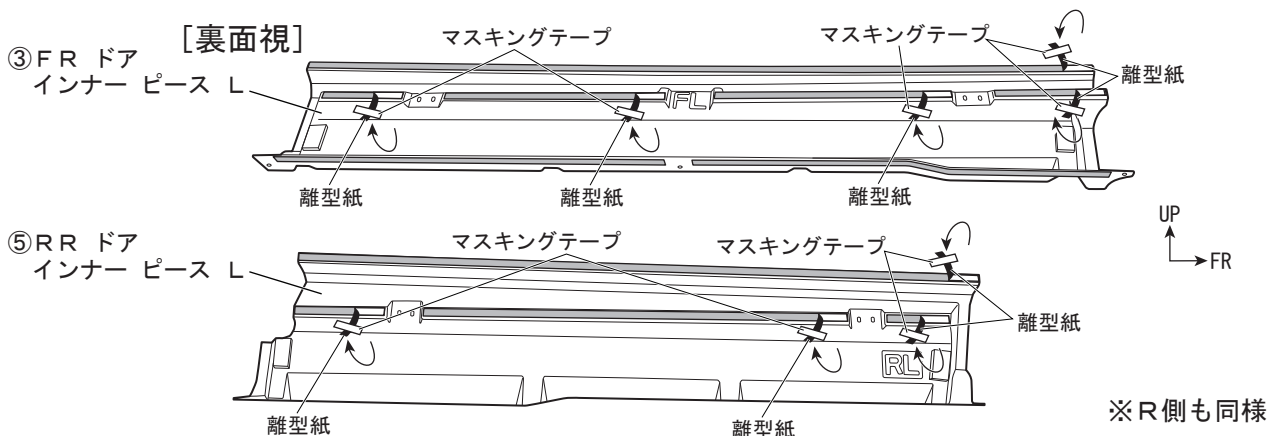
《注意》・サイド ガーニッシュおよび車体に傷を付けないように注意して作業を行うこと。

- ・作業は他の人に保持してもらいながら行うこと。
- ・作業は左右同様に行うこと。
- ・両面テープの接着不良を防ぐ為、取り付け後、最低1日以上は水がかからないようにすること。

1. 車両側面の下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄する。



2. ③FR ドア インナー ピース (R/L)、⑤RR ドア インナー ピース (R/L) 裏面の両面テープの離型紙を30mmほど剥がし、折り返してマスキングテープで固定する。



3. ③FR ドア インナー ピース (R/L) を車両フロント ドア パネルの下段のマーキング下端に合わせ、フロント ドア パネル後端から図示寸法位置に合わせて側面の穴と車両に取り付けた⑥ブラケットの穴位置を合わせながら車両に仮当てし、⑦リベットを片側4ヶ所仮差しする。

※⑥ブラケットの穴位置が合わない場合は、⑥ブラケットの取付位置を調整すること。

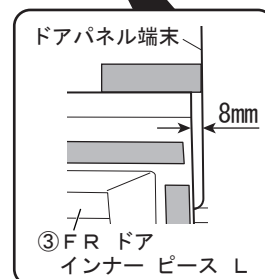
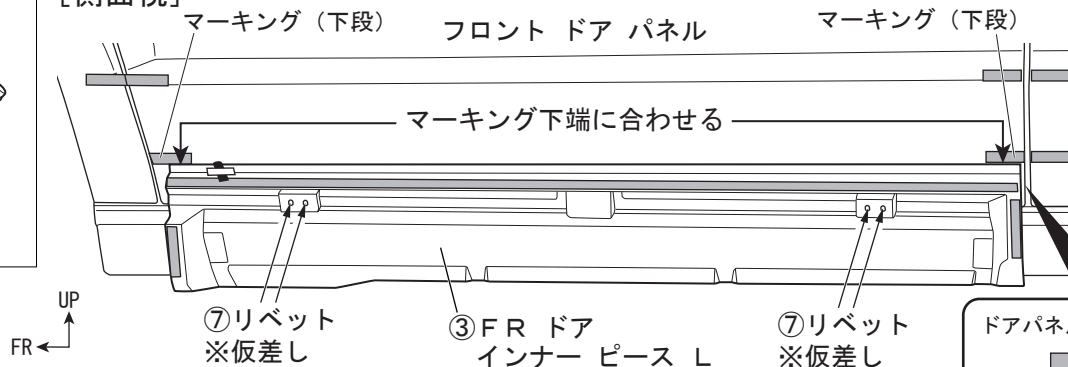
[使用部品]

⑦(8)



リベット

[側面視]

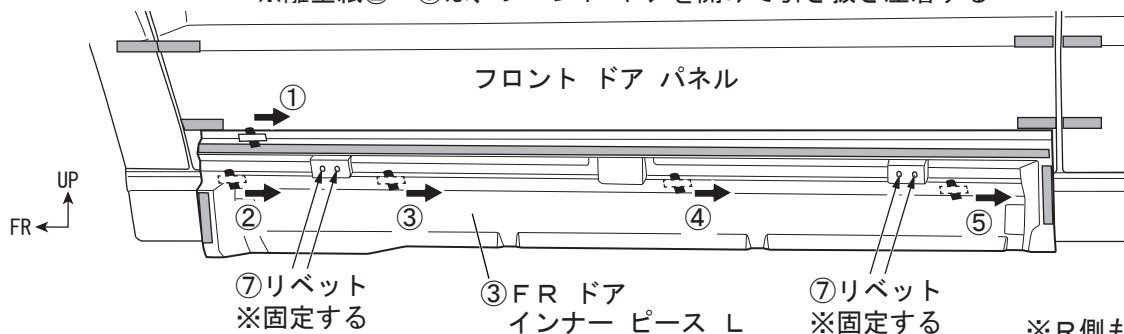


※R側も同様

4. ③FR ドア インナー ピース (R/L) の取り付け位置を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ下記順番で引き抜く様に剥がして圧着し、⑦リベットで固定する。

[側面視]

※離型紙②~⑤は、フロント ドアを開けて引き抜き圧着する



※R側も同様

※両面テープの圧着は十分行うこと。

圧着不足は、インナーピースの浮きや剥がれの原因となります。

注意

接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

5. ⑤RR ドア インナー ピース (R/L) を車両スライド ドア パネルの下段のマーキング下端に合わせ、スライド ドア パネル前端から図示寸法位置に合わせて側面の穴と車両に取り付けた⑥ブラケットの穴位置を合わせながら車両に仮当てし、⑦リベットを片側4ヶ所仮差しする。
 ※⑥ブラケットの穴位置が合わない場合は、⑥ブラケットの取付位置を調整すること。

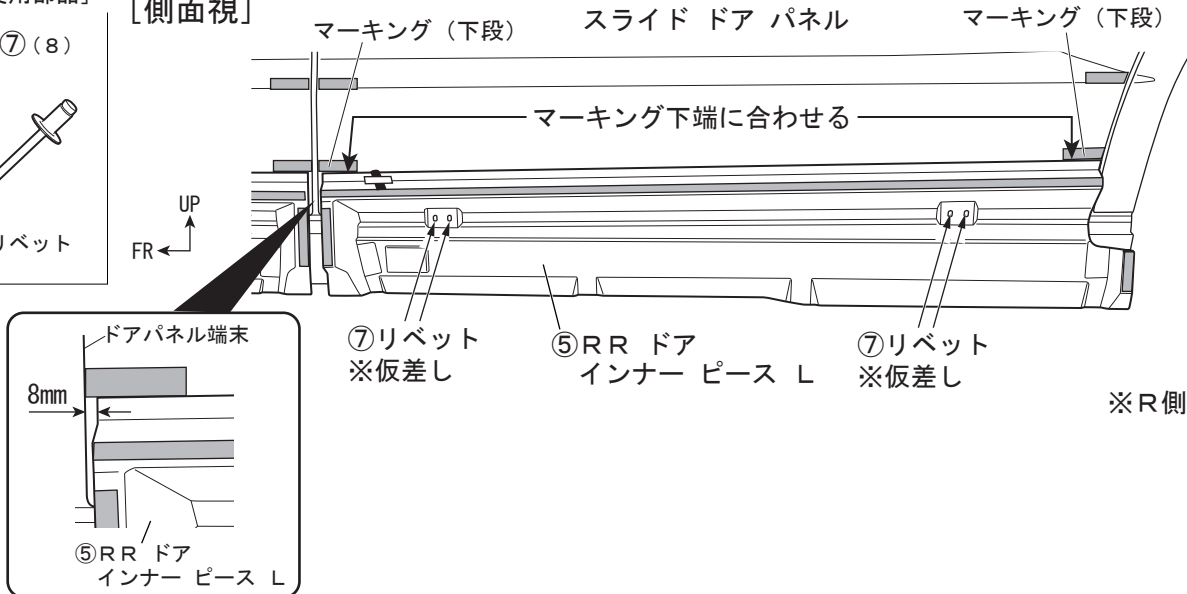
[使用部品]

⑦(8)



リベット

[側面視]

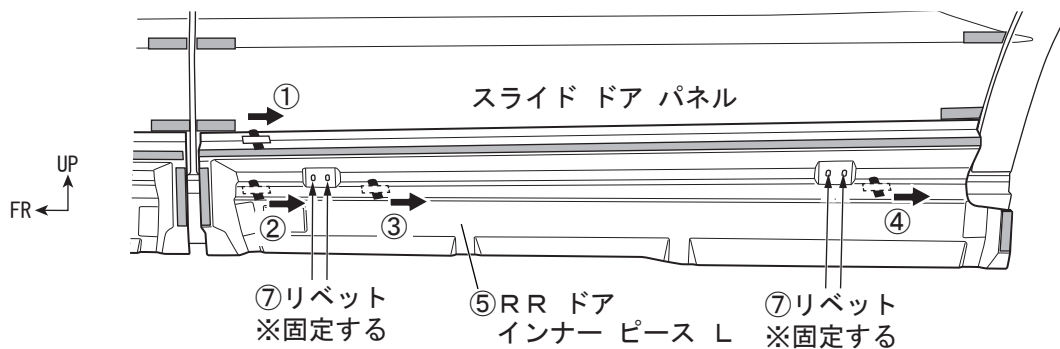


※R側も同様

6. ⑤RR ドア インナー ピース (R/L) の取り付け位置を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ下記順番で引き抜く様に剥がして圧着し、⑦リベットで固定する。

[側面視]

※離型紙②~④は、スライド ドアを開けて引き抜き圧着する



※R側も同様

※両面テープの圧着は十分行うこと。

圧着不足は、インナー ピースの浮きや剥がれの原因となります。

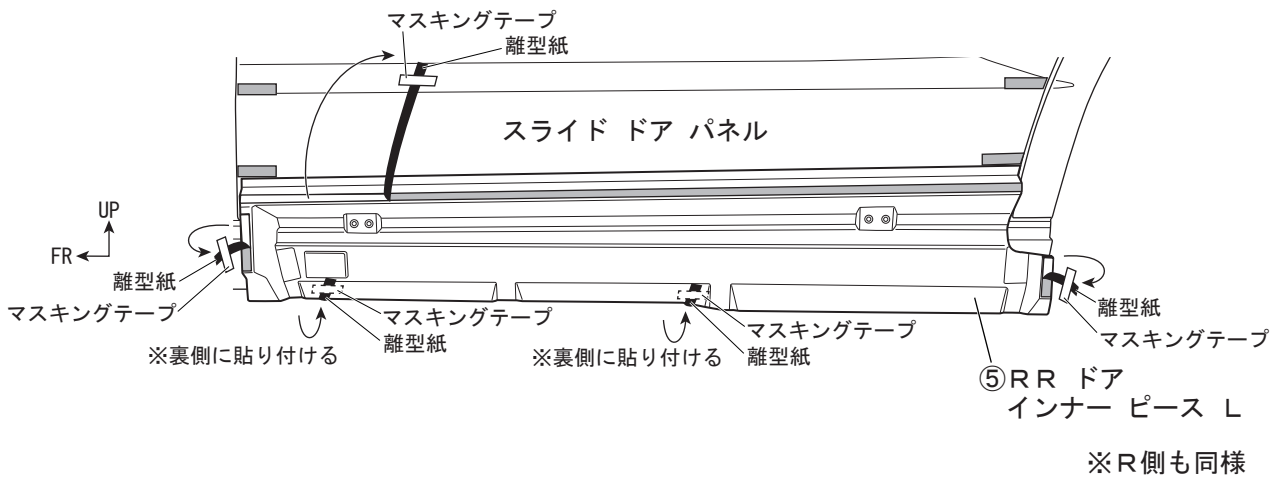
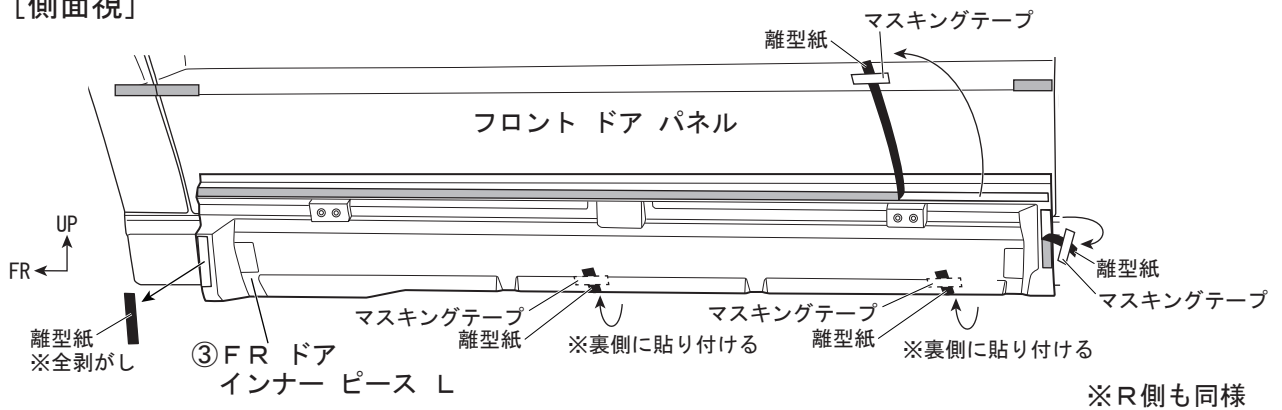
注意

接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。
 温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

7. フロント ドア パネルおよびスライド ドア パネル下段のマーキング (インナー ピース 取付高さマーキング) を剥がす。

8. ③FR ドア インナー ピース (R/L)、⑤RR ドア インナー ピース (R/L) 表面の両面テープの離型紙を下図のように剥がし、マスキングテープで固定する。

[側面視]



9. ②FR ドア アウター ピース (R/L)、④RR ドア アウター ピース (R/L) 裏面の下図斜線部をイソプロピルアルコールで脱脂洗浄して乾燥させた後、⑭PACプライマーを塗布する。

※⑭PACプライマーを塗布する際、塗装面にはみ出さないよう注意すること。

[使用部品]

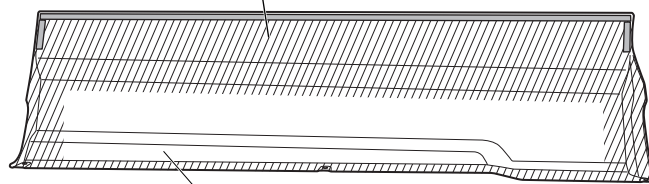
⑭(1)



PACプライマー
K-500

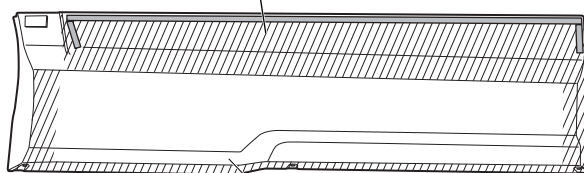
[裏面視]

脱脂洗浄、⑭PACプライマー塗布範囲



②FR ドア ピース L

脱脂洗浄、⑭PACプライマー塗布範囲

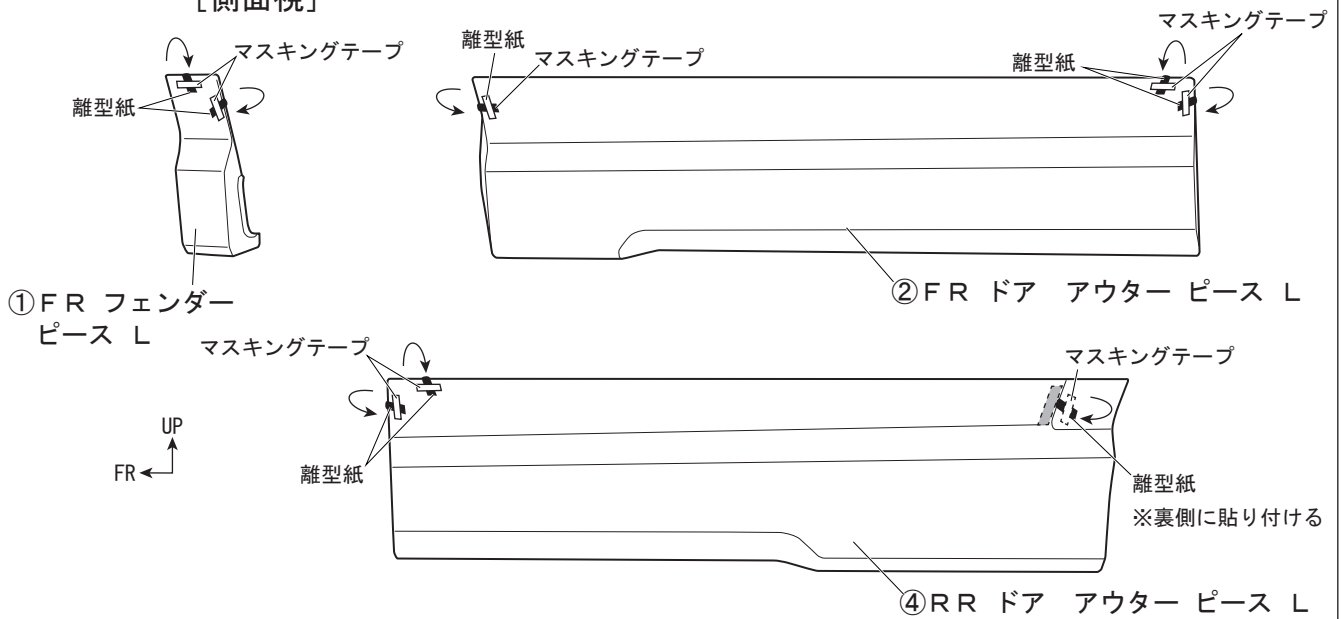


④RR ドア ピース L

※R側も同様

10. ①FR フェンダー ピース (R/L)、②FR ドア アウター ピース (R/L)、
④RR ドア アウター ピース (R/L) 裏面の両面テープの離型紙を30mmほど
剥がし、折り返してマスキングテープで固定する。

[側面視]

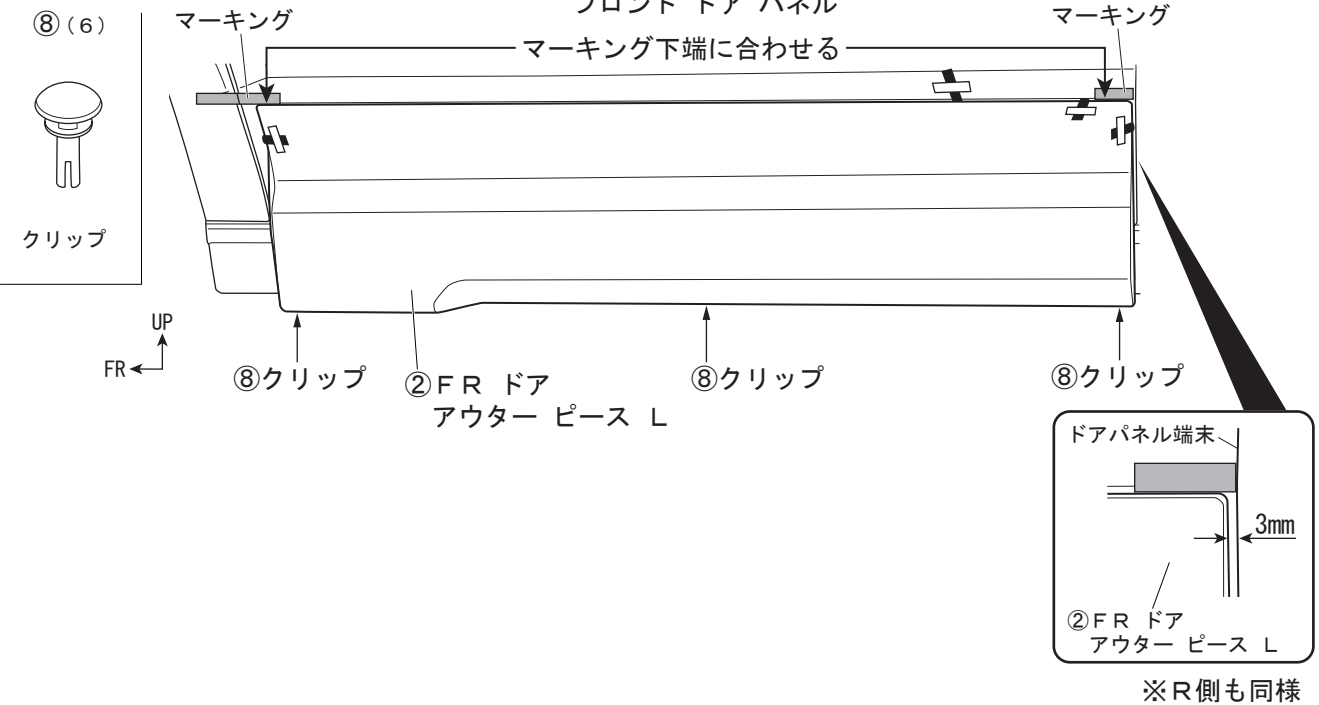


※R側も同様

11. ②FR ドア アウター ピース (R/L) を車両フロント ドア パネルのマーキング下端
に合わせ、フロント ドア パネル後端から図示寸法位置に合わせて下の穴位置を合わせ
ながら車両に仮当てし、下面に⑧クリップを片側3ヶ所取り付ける。

[使用部品]

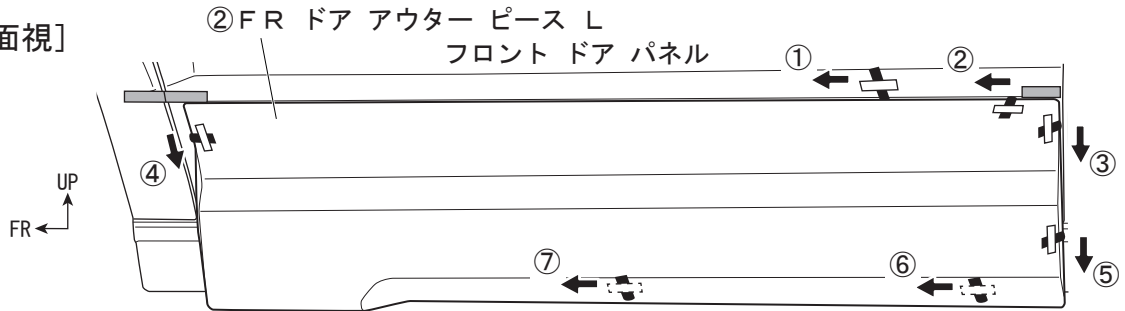
[側面視]



※R側も同様

- 1 2. ②FR ドア アウター ピース (R/L) 取り付け位置を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ下記順番で引き抜く様に剥がして圧着する。

[側面視]



※⑥⑦を引き抜く際はフロント ドアを開けて引き抜き圧着する

※両面テープの圧着は十分行うこと。

圧着不足は、アウター ピースの浮きや剥がれの原因となります。

※R側も同様

注意

接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。
温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

- 1 3. ④RR ドア アウター ピース (R/L) を車両スライド ドア パネルのマーキング下端に合わせ、スライド ドア パネル前端から図示寸法位置に合わせて下の穴位置を合わせながら車両に仮当てし、下面に⑧クリップを片側3ヶ所取り付ける。

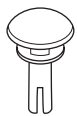
[使用部品]

[側面視] マーキング

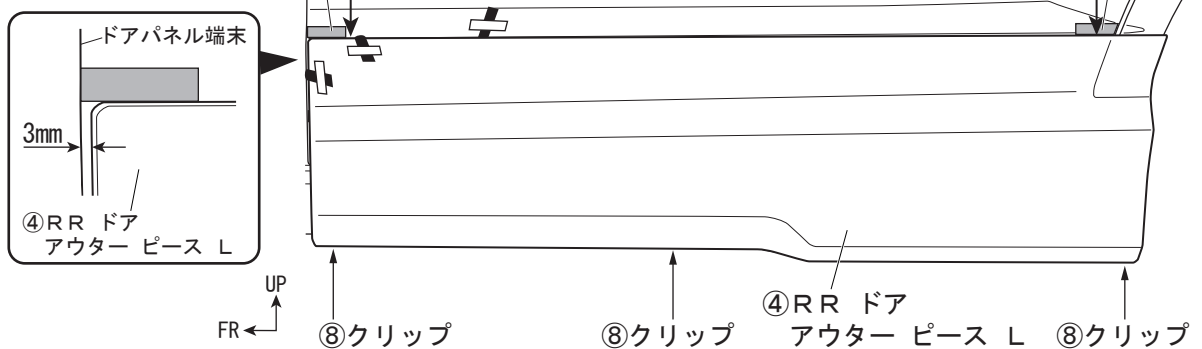
スライド ドア パネル

マーキング

⑧ (6)



クリップ



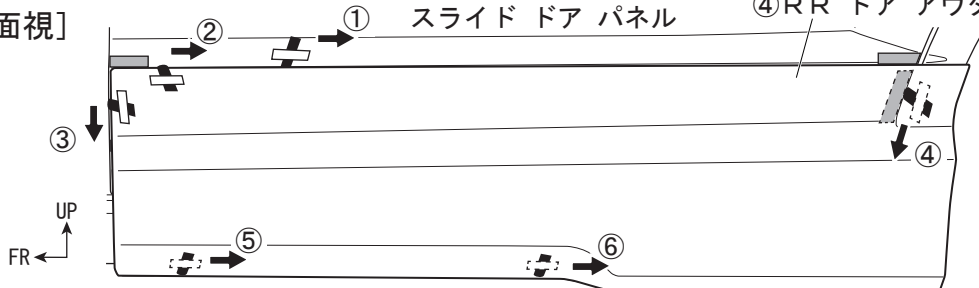
※R側も同様

- 1 4. ④RR ドア アウター ピース (R/L) 取り付け位置を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ下記順番で引き抜く様に剥がして圧着する。

[側面視]

スライド ドア パネル

④RR ドア アウター ピース L



※④⑤⑥を引き抜く際は、スライド ドアを開けて引き抜き圧着する

※両面テープの圧着は十分行うこと。

圧着不足は、アウター ピースの浮きや剥がれの原因となります。

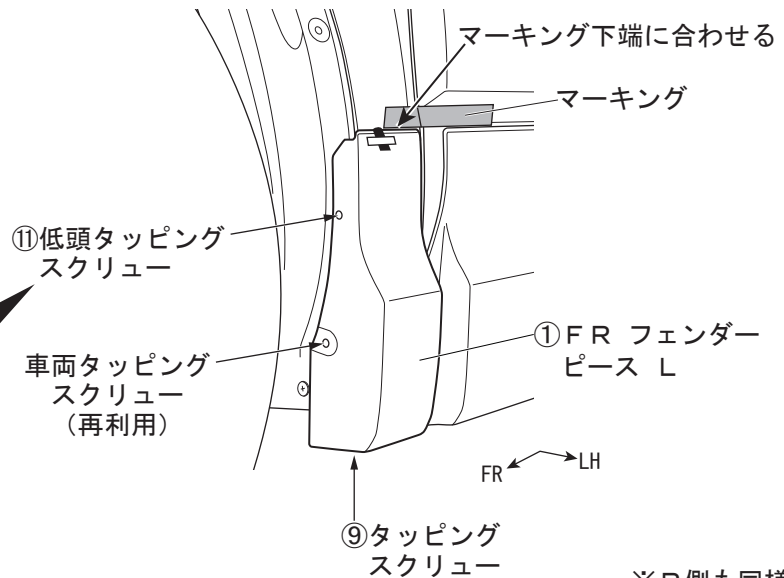
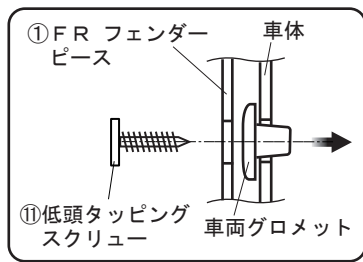
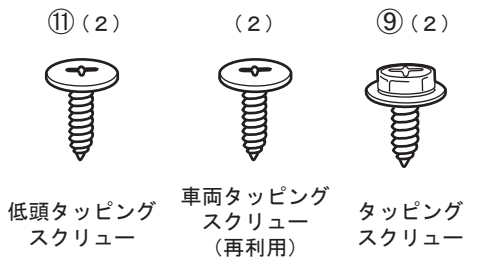
※R側も同様

注意

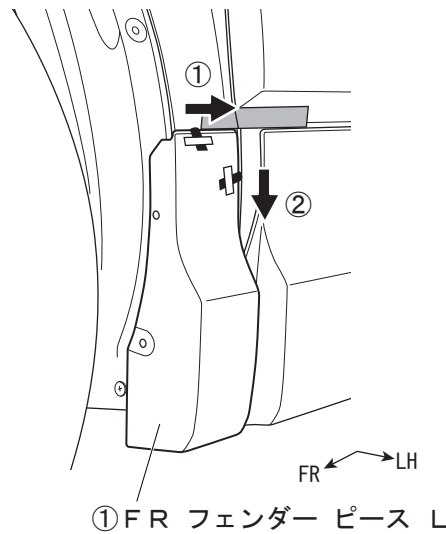
接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。
温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

15. ①FR フェンダー ピース (R/L) を車両側面マーキング下端に合わせて仮当てし、ホイールハウス折り返し部の上段穴を⑪低頭タッピングスクリュー、下段穴を車両タッピングスクリュー (再利用)、下面ブラケット部を⑨タッピングスクリューで仮締めする。

[使用部品]



16. ①FR フェンダー ピース (R/L) 取り付け位置を確認して両面テープ離型紙を矢印の方向へ下記順番で引き抜く様に剥がして圧着する。



※両面テープの圧着は十分行うこと。

圧着不足は、アウターピースの浮きや剥がれの原因となります。

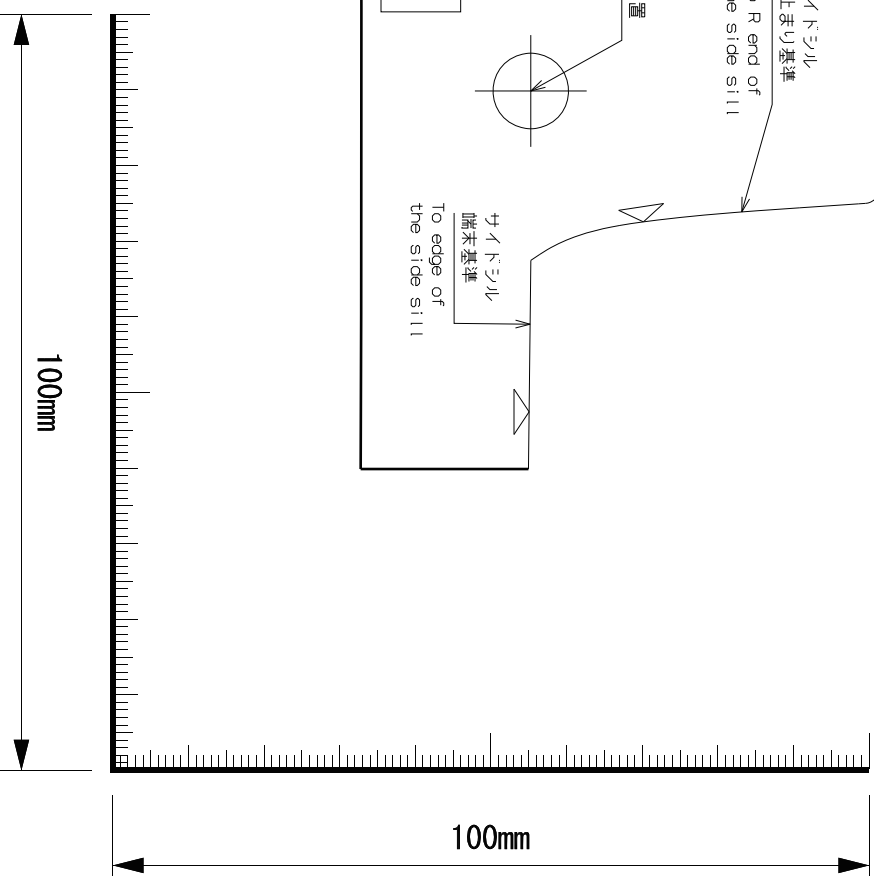
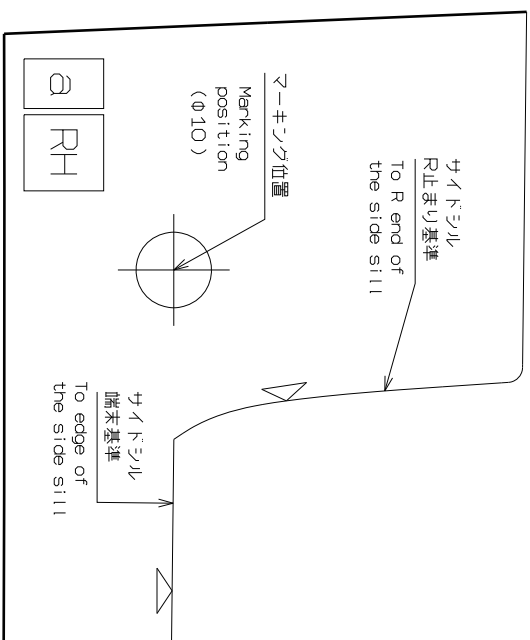
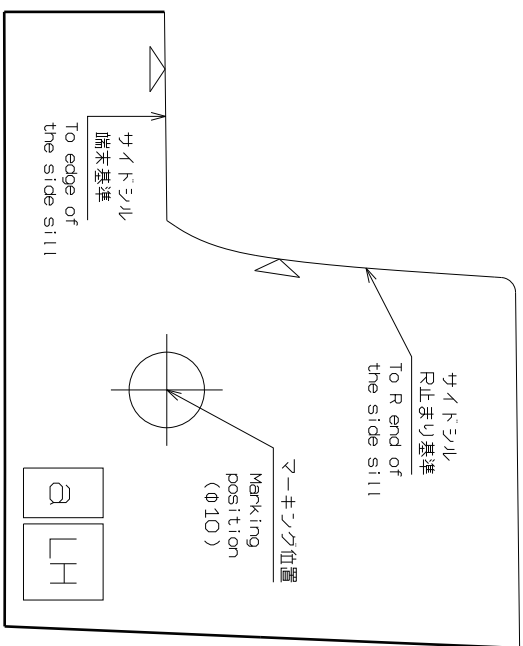
注意

接着力を向上させる為、両面テープ貼り付け時には、作業環境が20℃以上の状態で行うこと。温度が低いときには、両面テープをドライヤー等で温めてから作業を行うこと。

17. フロントドアパネルおよびスライドドアパネルのマーキング (アウターピース 取付高さマーキング) を剥がす。
18. ホイールハウス折り返し部の車両タッピングスクリュー (再利用)、⑪低頭タッピングスクリュー、下面ブラケット部の⑨タッピングスクリューを本締めする。
19. 取り付け状態が完全か確認する。

サイドガーニッシュ 穴あけ用型紙
 Side Garnish template sheet
 (75300-XNS-K050)

<注意> 型紙を切る際、刃物で怪我をしないように注意して作業を行うこと。
 <NOTICE> Be careful not to cut by yourself when you cut out the template.



73-75300-XNS-K050-A00
 2022.06.22